

2SI-6 e 8 2SI-10

SÉRIE CNC 2SI COM DOIS FUSOS INDEXÁVEIS,
PARA RECARREGAMENTO DURANTE A USINAGEM



Shimada... Fabricante japonês líder em tornos CNC multi-fusos

A Mais Nova Solução para Produtividade Total da SHIMADA

MODELOS **2SI-6,8** e **2S**

Os modelos **2SI** integram exclusivamente dois fusos, uma torre e um controlador Fanuc em um único pacote de máquina ferramenta, proporcionando alta produtividade e baixo custo. Cada modelo oferece uma plataforma de usinagem facilmente personalizada, que combina as vantagens de produtividade de um multi-fusos e a precisão, flexibilidade e facilidade de preparação de um torno CNC.



Zero tempo morto para carga e descarga

A colocação e retirada das peças acontecem durante o ciclo de usinagem.

Primeira e segunda operações em uma única máquina

Realizando as manipulações das peças, a cada dois ciclos tem-se uma peça acabada.

Carregamento Manual ou Automático Livre de Problemas

A estação de carga fica localizada no lado de fora da máquina, separada da área de usinagem por uma porta deslizante. Nossa concepção de projeto permite que o operador trabalhe em uma condição segura e ergonômica, ainda podendo ser personalizada com a automação requerida para cada tipo de peça.

Função Fresamento

Disponível com o opcional eixo C e com ferramentas acionadas



I-10

Aumento de Produtividade

CNC COM DOIS FUSOS INDEXÁVEIS

Cada fuso é indexado alternadamente entre as áreas de carga e de usinagem. Após a finalização de um ciclo de usinagem, o tambor de troca de fusos indexa 180 graus, trazendo uma nova peça para dentro da área de usinagem, e, ao mesmo tempo, trazendo a peça finalizada para a área de descarga. Depois que a placa na estação de carga é descarregada e recarregada, a usinagem está finalizada e o tambor de troca dos fusos é indexado novamente, para que todo o processo ocorra consecutivamente.

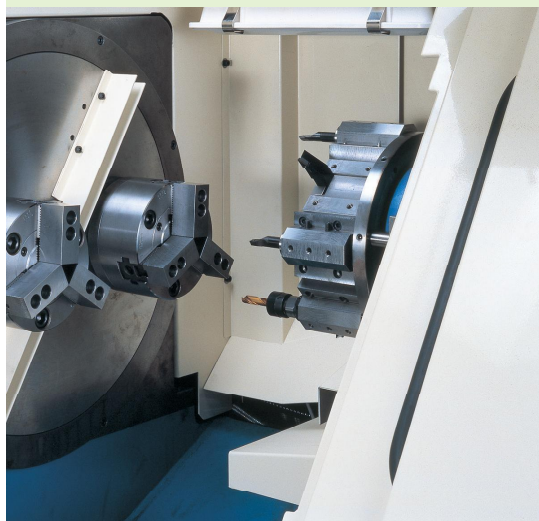
Representante para Santa Catarina:

METALSERT

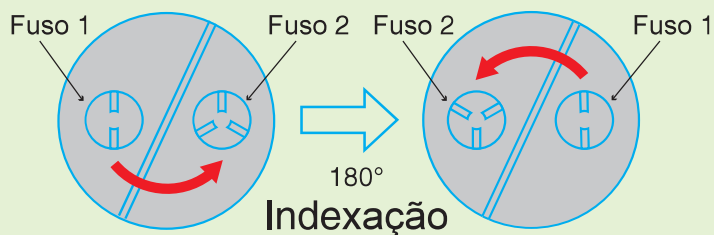
Representante 2SI-10 industriais

Fone: 47-4102-0471 | 47-98432-4446 | 47-98444-4279

Email: jonas.rodrigues@metalsert.com | contato@metalsert.com
Blumenau-SC



※ A proteção na área de carga é opcional



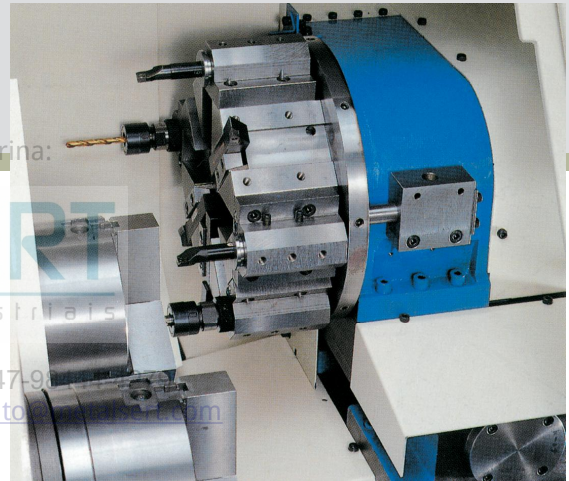
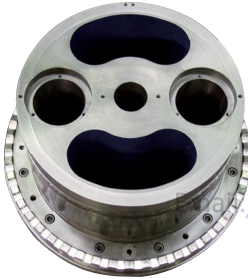
A série **2SI** permite que você usine:

- a) a mesma operação nos dois fusos, ou
- b) diferentes operações, ou peças, em cada um dos fusos.

Indexação do fuso através de Acoplamento Cúrvico

O tambor para localização dos fusos é posicionado por acoplamento cúrvico de precisão com grande diâmetro, garantindo indexação confiável e com longa vida útil, com precisão de repetibilidade.

Representante para Santa Catarina:



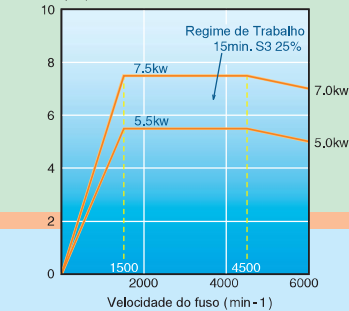
METALSERT
Representante das Indústrias

Fone: 47-32102-0471 | 47-3298432-4446 | 47-912345678
contato@metalsert.com | www.metalsert.com
 Rua... Número... SC

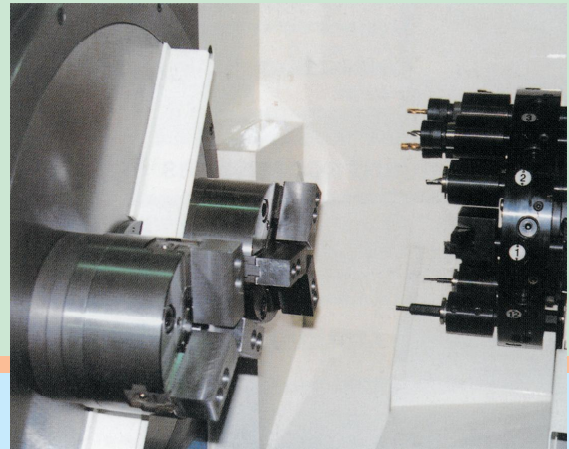
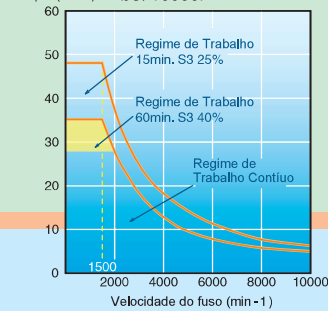
Gráficos de Potência / Torque

● 2SI-6/8

Motor $\beta 6/10000i$

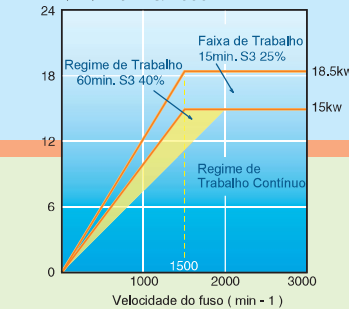


Motor $\beta 6/10000i$

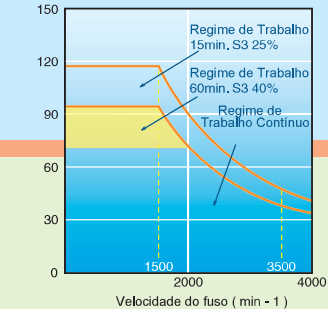


● 2SI-10

Motor $\beta 11/7000$



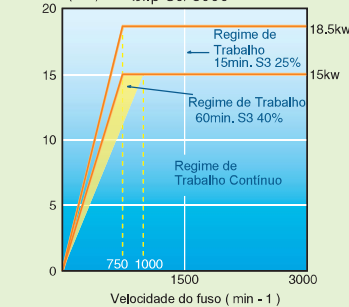
Motor $\beta 11/7000$



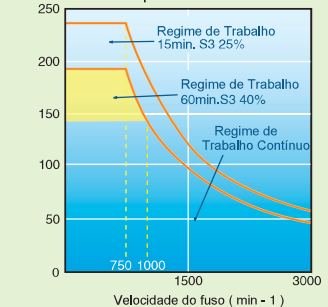
Base Fundida Monobloco Robusta, com Barramento Paralelo Temperado e Rasquetado Manualmente

※ Motor com Alto Torque 15/18.5kw (Opcional)

Motor $\beta 1p 30/6000$



Motor $\beta 1p 30/6000$



EXEMPLOS DE AUTOMAÇÃO

Desde que a carga do fuso ocorra fora da máquina, pode-se facilmente integrar automações customizadas para a aplicação desejada. Podem ser utilizados robôs ou manipuladores tipo pórtico, pois não é complicado realizar a interface do sistema de manipulação com os nossos modelos **2SI**.

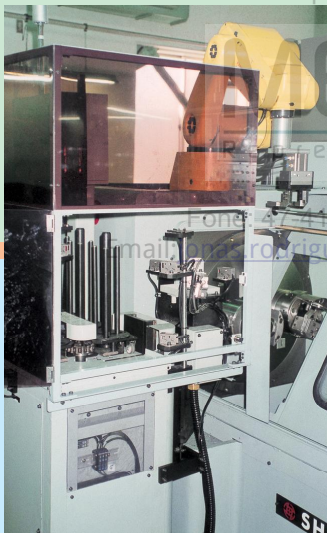


Manipulador tipo pórtico com 3 eixos e com trocador de bandejas



Manipulador tipo pórtico com 2 eixos e magazine de peças rotativo

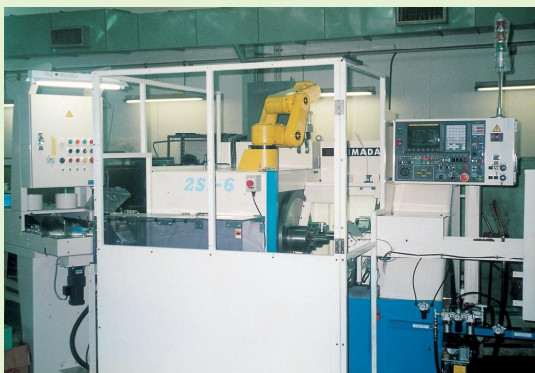
Representante para Santa Catarina:



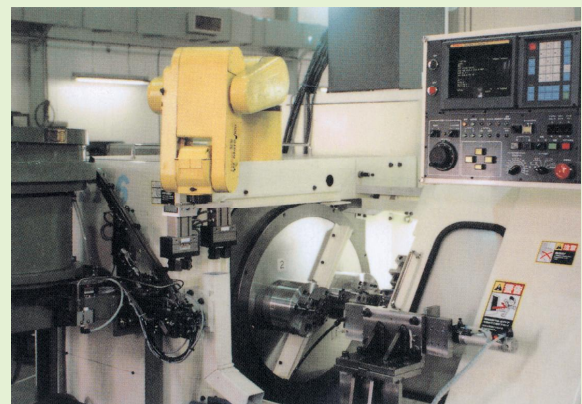
Robô com alimentador rotativo frontal



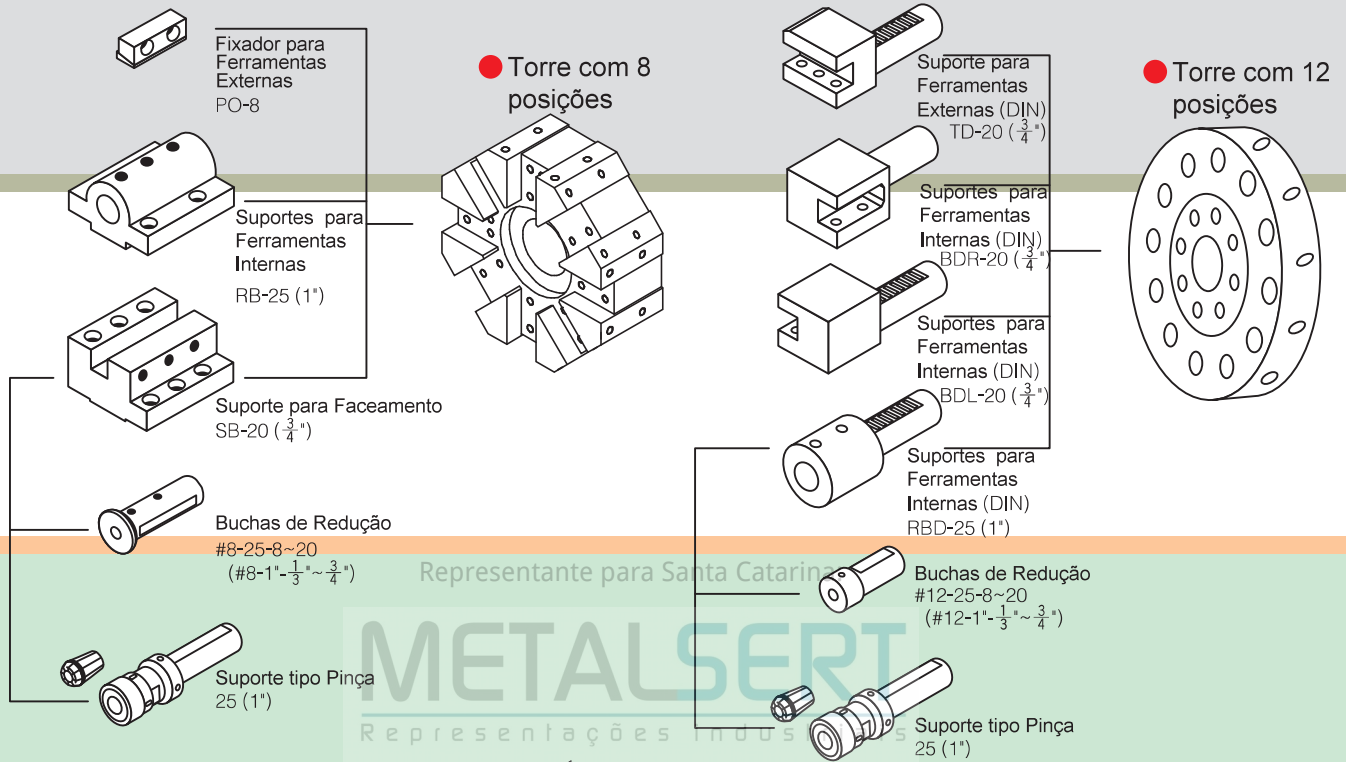
Robô com alimentador rotativo lateral



Robô com esteiras de entrada e saída

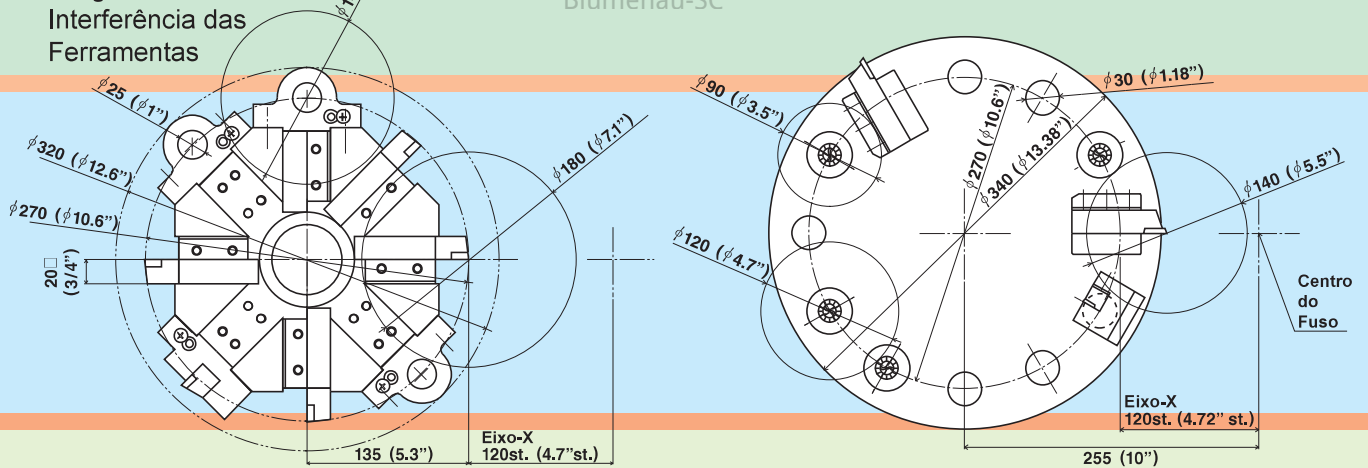


Robô com alimentador tipo bandeja vibratória e empurrador

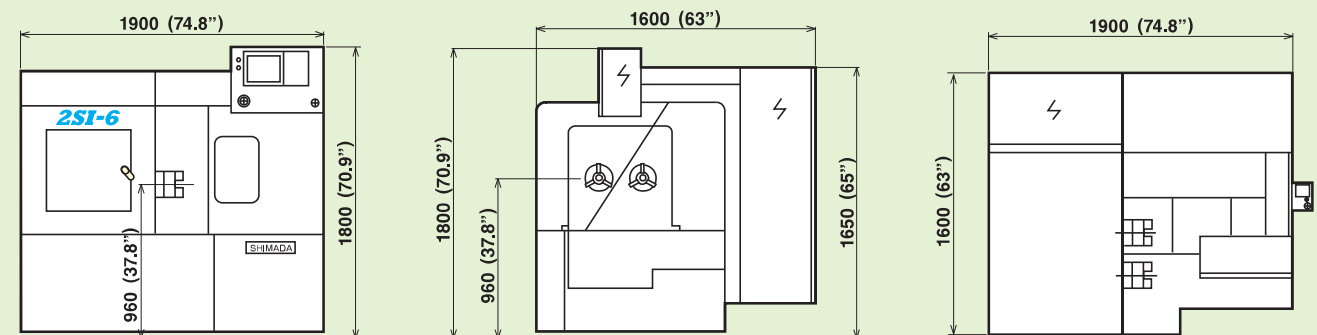


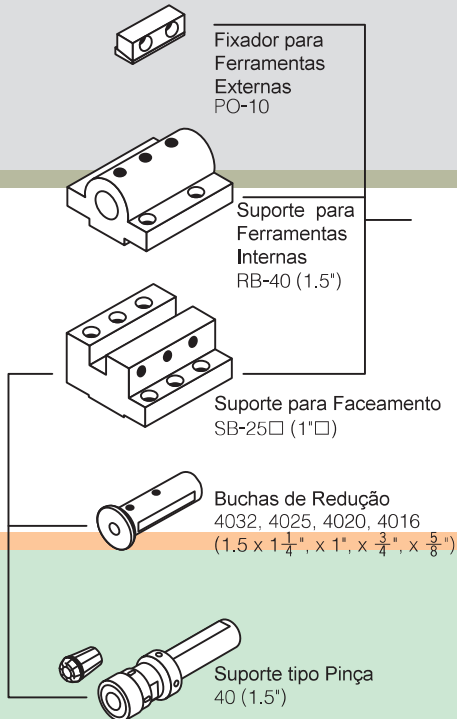
※ Também disponível suporte para ferramentas internas $\phi 32$ (1 $\frac{1}{4}$ "

● Diagramas de Interferência das Ferramentas



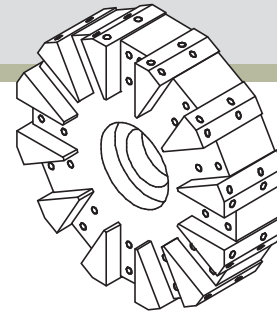
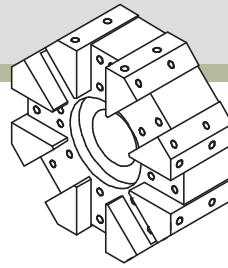
Dimensões da Máquina





● Torre com 8 posições

● Torre com 12 posições



Representante para Santa Catarina:

METALSERT
Representações industriais

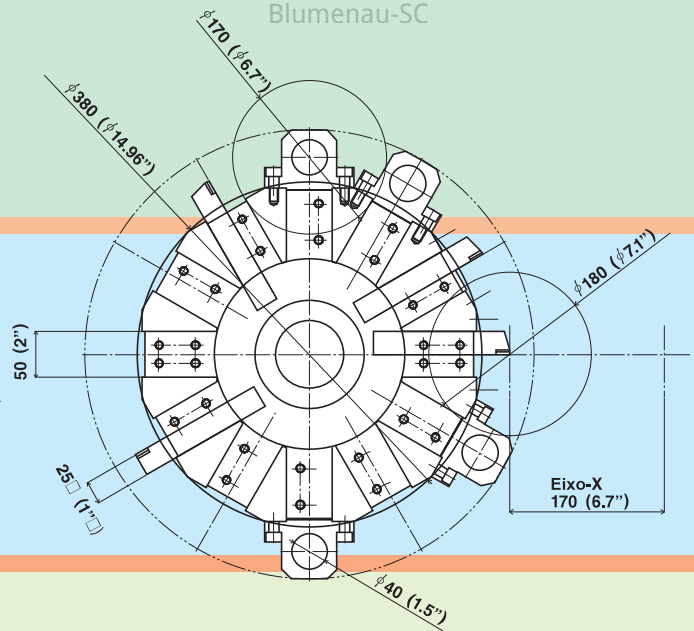
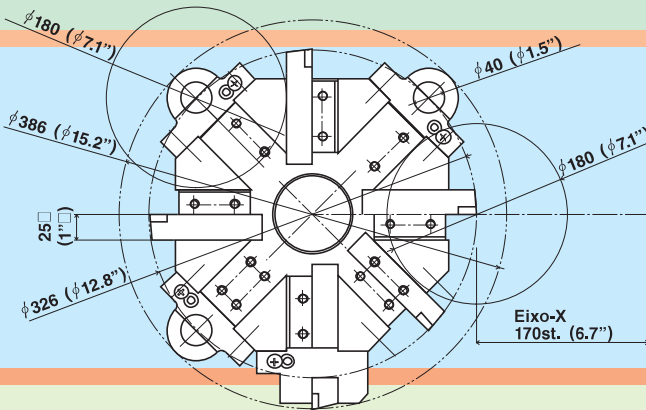
Fone: 47-4102-0471 | 47-98432-4446 | 47-98444-4279

Email: jonas.rodrigues@metalsert.com | contato@metalsert.com

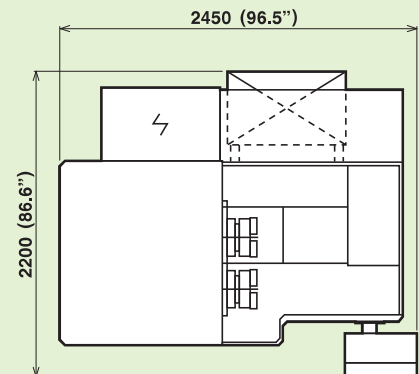
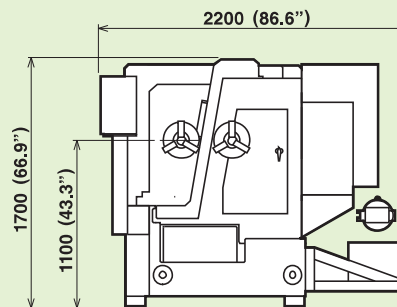
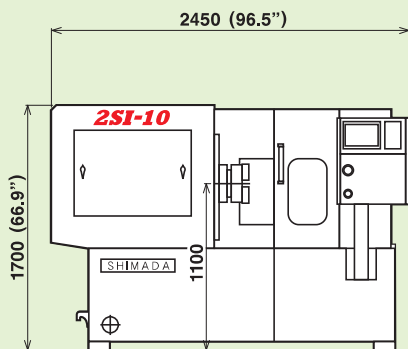
Blumenau-SC

※ Também disponível suporte para ferramentas internas $\phi 32$ (1 1/4")

● Diagrama de Interferência das Ferramentas



Dimensões da Máquina



MODELOS CNC **2SI-6.8** e **2SI-10** com Dois Fusos Indexáveis

Especificações da Máquina

		2SI-6	2SI-8	2SI-10
Capacidade	Diâmetro máximo torneável	180mm (7.0")	210mm (8.2")	310mm (12.2")
	Comprimento máximo torneável	120mm (4.7")		200mm (7.8")
Cabeçote	Número de fusos	2		2
	Tamanho da placa	6"	8"	10" 12"
	Motor do fuso	7.5 / 5.5KW (10 / 7.5HP)		15 / 18.5KW (20 / 25HP)
	Rotação do fuso	60-6000	35-3500	30-3000
Torre Porta-Ferramentas	Número de posições / ferramentas	8 ou 12 ou tipo Gang		8 ou 12 ou tipo Gang
	Número máximo de ferramentas acionadas	6 ferramentas		6 ferramentas
	Rotação das ferramentas acionadas	200-5000		200-5000
Avanços	Curso transversal (eixo X)	120mm (4.7")		170mm (6.7")
	Curso longitudinal (eixo Z)	170mm (6.7")		205mm (8.0")
	Avanço rápido de trabalho	15m / min (600° / min)		15m / min (600° / min)
Peso e Dimensões	Distância do solo até o centro do fuso	960mm (37.8")		1100mm (43.3")
	Área ocupada	1900 (74.8") X 1600 (63")		2450 (96.5") X 2200 (86.6")
	Peso	3600kg (8000lb)	3800kg (8400lb)	5500kg (12200lb)

- ※ Também é possível utilizar placa com 12" no 2SI-10
- ※ A torre com ferramentas acionadas é opcional.

Especificações do CNC

Modelo	Fanuc 0i-TD
Eixos controlados simultaneamente	2 eixos
Incremento do comando	0.0001mm (0.000004")
Controle do limite de trabalho	0-100%
Sequência	Fanuc
Espaço de memória	512kbyte
Número de registro de programas	800
Pares de corretores de ferramentas	200
Função de compensação entre os fusos	Corretor do fuso
Monitor Multi-Línguas	Inglês, Francês, Chinês, Alemão, Italiano, Coreano, Português, Espanhol, Turco, etc.

Outros Produtos

(Shimada também oferece)

- Multi-fusos tipo placa
 - 6 fusos SC-6E Horizontal HS4200
 - SC-6EH Vertical VT4-350
 - 6 fusos CNC CN-660
 - 8 fusos SS-8
 - 8 fusos CNC SS-8NC
- Tornos CNC com 4 fusos
- Tornos CNC com 2 fusos indexáveis
 - 2SI-6
 - 2SI-8
 - 2SI-10
- Multi-fusos tipo barra
 - 6 fusos CNC B6-16NC
 - B6-27NC
 - B6-32NC

Outras Funções Standard do CNC

- Conversor polegada / métrica
- Monitor gráfico
- Usinagem a seco
- Bloco único
- Bloqueio de Edição
- Programação das dimensões direto do desenho
- Compensação da Geometria da Ferramenta / Desgaste
- Compensação do Raio de ponta da ferramenta
- Corte de Rosca com Passo Variável
- Macros Personalizadas
- Ciclos Enlatados
- Ciclos Múltiplos Repetitivos
- Opcional de Chanframento / Canto
- Gerenciamento de vida das ferramentas
- Monitor com Informações dos Fusos
- Tela com Histórico dos Alarmes
- etc.

Acessórios Standard

- Unidade Hidráulica
- Sistema de Refrigeração de Corte
- Cobertura completa contra cavacos e respingos
- Pedal para Acionamento
- Porta Automática
- Iluminação de Trabalho
- Blocos Niveladores
- Jogo de chaves para operação da máquina.

Opcionais

- Fuso com alta potência em baixa rotação
- Placas automáticas
- Orientação para carga do fuso
- Refrigeração de corte com alta pressão
- Refrigeração pelo centro do fuso
- Unidade de ferramentas acionadas
- Robô
- Manipulador tipo pórtico
- Contra-ponto
- Transportador para Entrada / Saída
- Suportes porta-ferramentas
- Transportador de cavacos
- Coletor de névoas, etc.

※ As especificações dos produtos, acessórios e visual das máquinas estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.

SHIMADA



SHIMADA MACHINERY CO.,LTD.

Matriz 3-1-18 Sawakihama Mito-cho,
Toyokawa, Aichi 441-0304
TEL (0533) 76-3381
FAX (0533) 76-3386
URL <http://www.smd.co.jp>

Representante para Santa Catarina:

METALSERT

Representações industriais

Fone: 47-4102-0471 | 47-98432-4446 | 47-98444-4279
Email: jonas.rodrigues@metalsert.com | contato@metalsert.com
Blumenau-SC