

FANUC ROBOCUT

α -CiB series

Representante para Santa Catarina:

METALSERT

Representações industriais

Fone: 47-4102-0471 | 47-98432-4446 | 47-98444-4279

Email: jonas.rodrigues@metalsert.com | contato@metalsert.com

Blumenau-SC



ALTA CONFIABILIDADE

- CNC de última geração da FANUC – 31iWB permite operações de alta confiabilidade proporcionando através do ROBOCUT LINK *i* uma melhor gestão da produção e da qualidade.

α -C400iB

α -C600iB

α -C800iB

ALTA VELOCIDADE & ELEVADA PRECISÃO

- A segurança de sistema de introdução automática de fio – AWF2 – possibilita grandes ganhos de tempos em usinagens com muitas cavidades.
- Introdução no ponto de ruptura do fio até 150mm.
- Introdução submersa em até 200mm.
- Introdução em pontos inclinados com até 5°.

ELETROEROSÃO POR CORTE A FIO FANUC ROBOCUT

INOVAÇÃO E TECNOLOGIA

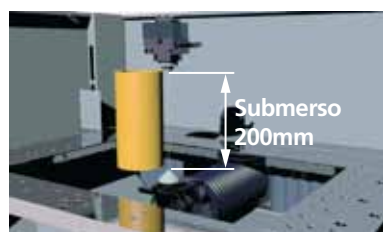
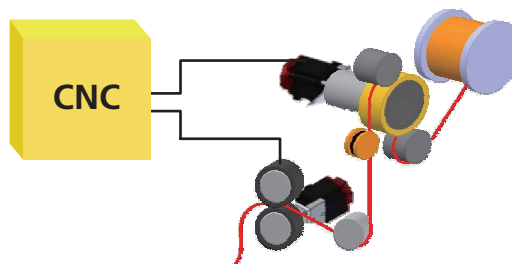
EXCELENTE CUSTO-BENEFÍCIO

- O menor custo de funcionamento do mercado.
- TECNOLOGIA PARA CORTES EM PCD: Oferece acabamento de alta qualidade.
- 3D COORDINATE SISTEM: Possibilita um grande ganho de tempo em medições e posicionamento de peças, além de medições em cavidades.
- CORE STITCH: Cria micro pontos que soldam para prender o cavaco usinado.

FANUC
MACHINES

INTRODUÇÃO AUTOMÁTICA DO FIO

- Servos motores no controle do freio e no tracionamento do fio, permitem uma melhor precisão de corte com um menor consumo de fio
- Controle de tensão e precisão
- Fios de $\varnothing 0,10$ até $\varnothing 0,30$ mm (opcional 0,05mm)
- Maior confiabilidade e alta performance do AWF
- Melhor estabilidade do fio na erosão



A introdução automática do fio possibilita um rendimento maior de trabalho, aliado a confiabilidade para cortes de peças com grandes perfis ou várias cavidades, podendo ser deixados em trabalho de corte sem a presença do operador

- Peças de até 200mm de espessura submerso
- Peças irregulares de até 150mm de espessura no ponto de quebra

FUNÇÕES DE COMPENSAÇÕES COM ALTA VELOCIDADE E ALTA PRECISÃO

Compensação de canto

Redução de 20% no tempo de corte mantendo a precisão do canto

Compensação de corte inclinado

Compensação automática de diferente valor de alturas entre superfície superior e inferior de trabalho



[Exemplo de corte]

- 50 milímetros
- Aço temperado
- Fio $\varnothing 0,25$ Latão
- Matriz de Motor
- 3 cortes



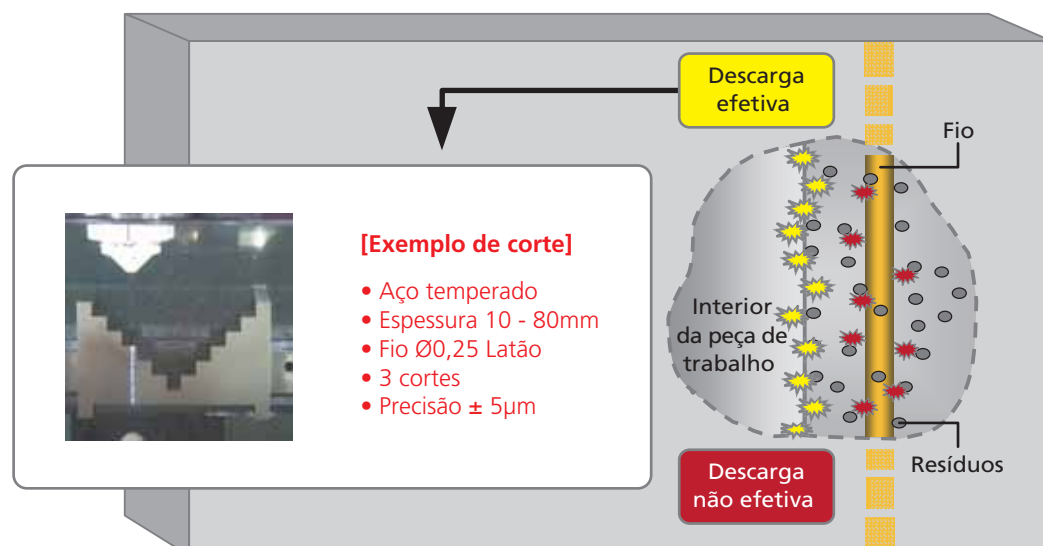
[Exemplo de corte]

- 80 milímetros
- Aço temperado
- Fio $\varnothing 0,20$ Latão mole
- 4 cortes
- Inclinação máx. 30°

CONTROLE DE DESCARGA AIP2 = ALTA VELOCIDADE E ALTA PRECISÃO CORTE

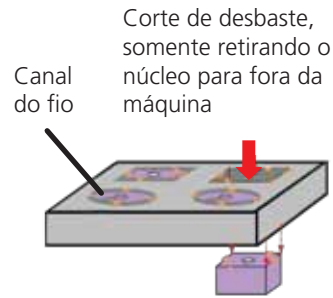
Auto ajustando a tecnologia de corte através da detecção da espessura da peça e de acordo com o número de pulsos de descarga elétrica, proporciona:

- Menor incidência de quebra de fios
- Maior estabilidade de corte
- Melhor acabamento



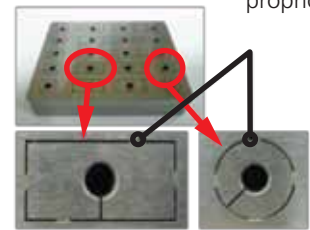
CORE STITCH

- Processo de fixação do "cavaco" com a própria descarga da erosão
- Excelente recurso para cortes de matrizes e punções
- Vantagens em cortes com perímetros longos, onde requer longas horas de corte
- Evita danos da máquina com a queda do "cavaco" permitindo que os trabalhos sejam terminados sem a interferência de operadores



Matriz de aço
20mm de espessura

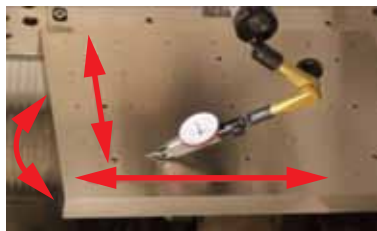
Latão
Material do próprio fio



3D ROTATE | Alinhamento automático (opcional)

O programa de sistemas de coordenadas é compensado em 3D pela medição da superfície da peça de trabalho com apalpador (automaticamente), ou um relógio comparador (manualmente), ou entrada de dados de medição externa.

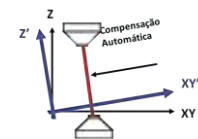
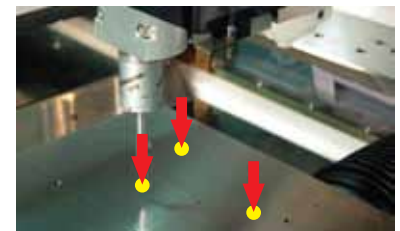
Método convencional



Parte do trabalho de alinhamento com relógio apalpador:

- Muito tempo para alinhar
- Necessita de gabarito ajustável (alto custo)

3D Rotation > Fácil e rápido



CNC 31iWB EM PORTUGUÊS

CNC FANUC padrão mundial com alta confiabilidade

- Funções de corte
- Consumo de Energia
- Help em Português
- Orientações
- Leitura em .dxf
- Manutenção Preventiva



TECNOLOGIA DE CORTE PCD

MESA ROTATIVA 6º EIXO



ESPECIFICAÇÕES

Modelo		α -C400iB	α -C600iB	α -C800iB
Dimensão máxima da peça de trabalho	Sem porta automática	730 x 630 x 250mm	1050 x 820 x 300mm	—
	Com porta automática	—	1050 x 820 x 400mm	—
	Com porta automática	730 x 585 x 250mm	1050 x 775 x 300mm	1250 x 975 x 300mm
Peso máximo admissível sobre a mesa		500 kg	1000 kg	2000 kg
Cursos de trabalho (X, Y)		400 x 300mm	600 x 400mm	800 x 600mm
Curso eixo Z	Padrão	255mm	310mm	310mm
	Opcional	—	410mm	510mm
Curso eixo U e V		$\pm 60\text{mm} \times \pm 60\text{mm}$	$\pm 100\text{mm} \times \pm 100\text{mm}$	$\pm 100\text{mm} \times \pm 100\text{mm}$
Ângulo máximo de conicidade	Padrão	$\pm 30^\circ / 80\text{mm}$	$\pm 30^\circ / 150\text{mm}$	$\pm 30^\circ / 150\text{mm}$
	Opcional	$\pm 45^\circ / 40\text{mm}$	$\pm 45^\circ / 70\text{mm}$	$\pm 45^\circ / 70\text{mm}$
Diâmetro do fio	Padrão	$\phi 0.10 - \phi 0.30\text{mm}$		
	Opcional	$\phi 0.05 - \phi 0.30\text{mm}$	—	—
Capacidade da bobina do fio		16 kg		
Peso da máquina (Aprox.)		1800 kg	3000 kg	4200 kg
Comando CNC		Linha FANUC 31iWB		
Capacidade de armazenamento do programa		4MB		
Nível de ruído acústico		LPA= 64dB	Pico LPC = 81dB	

CONDIÇÕES DE INSTALAÇÃO

Fonte de energia	AC200V \pm 10% 3-trifásica 50/60Hz \pm 1Hz AC220V \pm 10% 3-trifásica 60Hz \pm 1Hz Tamanho do cabo terminal para conexão: 8 - 5 Consumo de energia: 13kVA	Ambiente	Temperatura ambiente: 15-30°C * Recomenda-se 20 \pm 1°C para um corte de alta precisão Recomenda-se a instalação em ambientes livre de óleo e poeira. Umidade: 75% de RH ou menor. Vibração: 0,6m/s ² (0,06G) ou inferior.
Fornecimento de ar	Pressão de ar : 0.5 - 1.0 MPa Índice de fluxo: 100L / min ou maior : 120L / min ou maior (com fio de espessura menor) Ponto de conexão: Engate Hi 20PM * Parafuso regulador na lateral do engate: Rc1/4	Aterramento	A unidade deve ser aterrada para evitar a danificação resultante de interferência eletromagnética ou fuga de eletricidade. O aterramento em si deve ser classe C (resistência de aterramento de 10 Ω no máx.) como especificado nas normas de instalações elétricas e deve ser colocado separado de aterramento de qualquer outro equipamento (aterramento simples).
Quarto de isolamento	Se o ruído de descarga pode interferir com os sinais de rádio, televisão e outros equipamentos, deve ser criado um quarto de isolamento.		

- PEÇAS DE REPOSIÇÃO
- ENGENHARIA PARA ESTUDOS E TESTES

- INFRAESTRUTURA DE ATENDIMENTO
- REPRESENTANTE EXCLUSIVO

- SHOWROOM PRÓPRIO
- ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Vendas:
(11) 2095-7970

www.mitsuiemotion.com.br
comercial@mitsuiemotion.com.br

MITSUI MOTION
MÁQUINAS

Rua do Curtume, 722 • Lapa de Baixo • São Paulo/SP • CEP 05065-001

